



全球销量领先的
民族知名品牌

杰羽科技
JIEYU TECHNOLOGY

安徽杰羽制鞋机械科技有限公司
ANHUI JIEYU SHOES MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD.
地址：安徽省池州市经济技术开发区金安工业园
E-mail: dayu@dayu.com.cn www.dayu.com.cn

HOT: 400-848-0606
TEL : 0566-2417 799
FAX : 0566-2417 200



微信公众号

奋斗者

— 为 热 爱 而 造 —

杰羽科技
JIEYU TECHNOLOGY

2021年 第03 期
总 第 [0 3] 期



主编：安徽杰羽制鞋机械科技有限公司 策划：品牌部 视觉设计：杰羽小怡

www.dayu.com.cn



乘风破浪

行稳致远 聚力远航

03



《奋斗者》季度特刊

主办单位：
安徽杰羽制鞋机械科技有限公司
ANHUI JIEYU SHOES MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD.

文字统筹：
杨 曙 吕 冰

责任编辑：
杨 曙

文章作者：
丁明辉 高润亮 何利展 江礼佩
王旭伟 杨怡嘉 叶甜甜 章耀阳
张 鹏 张应旗

美术设计：
王 旋 杨怡嘉

地 址：
安徽省池州市经济技术开发区金安
工业园凤凰大道128号

投稿邮箱：jytech888@126.com

目 录 CONTENTS

2021.09.01/ 总第03期

卷首语

人物专栏 P01

时事热点 P03



杰羽科技携手东莞名菱



百年华诞 奋战100天

企业动态 P07

为什么要推行质量管理体系？
切实推行ISO9001标准 必须要抓好“5个到位”
研发奋战100天 “三步走” 战略规划
装配员工战高温夺生产

员工天地 P17

章耀阳杰克之旅
财务部与行政部甜甜的梅州晓雪之约

畅谈杰羽 P21

夯实基础，争做厚料机的排头兵
“我要安全” “我应安全” “我能安全” “我懂安全”

产品专栏 P23

卷首语

不忘初心 历久弥新

每个人在小时候，都会对未来抱有憧憬，怀有梦想！

三岁的杰羽科技在成立之初，就坚定了“打造全球厚料缝制设备第一品牌”的目标。

为了这个目标，杰羽一直在不断坚持、稳扎稳打，在奋斗的道路上，烙下了属于自己深深的足印。

这些足印，印证着光辉，也饱含着汗水。

追梦的道路上，杰羽不忘初心、聚焦主业、目标清晰、规划长远、心无旁骛、专注领域。

我们相信：杰羽必将是未来“全球厚料缝制设备第一品牌”

我们相信，信心的力量！

因为相信，我们必然成功！



感恩，与杰羽同行

如影随形 坚持不懈

贡献与成就是公司全体家人共同创造的，我只是一个代表者。

这些年，一直追随章董，从旭豪到杰羽科技，公司在不断壮大。随着品牌不断升级，业务不断扩大，客户对品质要求也越来越高。通过这些年的努力，和大家一起组建了品质管理团队，使产品品质得到快速提升，为产品抢占市场提供质的保障。

在未来，我们会一直坚持不懈努力提高品质目标，优化品质管理体系。

安徽杰羽制鞋机械科技有限公司
品质管理部
张应旗 总监

问 公司的品质目标是什么？

张 顾客满意：顾客即供应所提供产品的接受者，可以是组织内部的，也可以是组织外部的。附加价值：用最小的投入获取最大的功能价值，追求组织最大的经营绩效和个人最大的工作绩效。持续改善：建立以PDCA循环为基础的持续改善的管理体系。

问 什么是全面质量管理呢？

张 公司目前正在搭建全面质量管理体系。全面质量管理，是指一个组织以质量为中心，以全员参与为基础，目的在于通过顾客满意和本组织所有成员及社会受益而达到长期成功的管理途径。

问 建立全面质量管理体系对于公司的发展有什么作用呢？

张 1. 通过引入先进的管理理念和管理方法，促进企业的管理与国际惯例接轨；2. 帮助企业建立自我发现问题、自我完善的机制；3. 培训一批高水平的管理骨干,提高企业在各个管理领域的战斗力；4. 体系的建立将证明企业的各个管理过程都能得到有效的控制，能够为客户提供满足客户和法律法规需求的服务，从而赢得消费者和供应商的信赖，从而提高企业的品牌度和美誉度，进而实现企业的品牌战略，为以最快速度赢得市场先机做好充分的准备。

问 您对于构建质量管理体系有什么建议呢？

张 1. 全员参与，人人有责: 通过全员培训，提高员工素质，锻炼管理队伍；2. 文件化，通过文件控制进行有效管理：分清职责和权限，提高管理水平及效率，提高现场管理水平；3. “事前预防”代替“事后检验”:有效保证产品质量，提高生产效率和产品竞争力。

问 您对未来企业的发展有着怎样的期待？

张 抓住市场机遇，加快发展，实现经济效益社会效益双丰收，达到公司预定的各项目标，早日实现全球厚料机缝纫行业龙头的企业目标！



杰羽科技 携手东莞名菱 强强联手

Jie Yu technology and Dongguan Ming Ling work well move forward together

■ 文 / 品牌部 杨怡嘉

1月20日晚间，杰克缝纫机股份有限公司（以下简称“杰克股份”）发布公告，控股子公司安徽杰羽制鞋机械科技有限公司（以下简称“杰羽科技”）为进一步完善缝制产业链业务，拟以增资扩股方式引入新股东东莞市名菱工业自动化科技有限公司（以下简称“东莞名菱”）。

杰羽科技增资扩股后，杰克股份占杰羽科技51%的股权保持不变，东莞名菱占杰羽科技24%股权，池州旭豪占杰羽科技25%的股权。

东莞名菱主要从事集工业缝制设备研发、制造于一体的高新技术企业，产品主要应用于制鞋、皮具手袋、服装、汽车、户外运动产品等行业。

战略签约仪式上，杰羽科技引入新股东东莞名菱，将进一步强化杰克、杰羽在厚料领域的竞争力。”

东莞名菱总经理王精文表示，与杰克团队和杰羽团队的接触，让名菱未来奋斗路上不再孤单。“名菱在花样机领域跌跌撞撞，懵懵懂懂地走过24个年头，积累了一些经验，也深知自身缺陷和不足。与杰克、杰羽的合作，让我对未来充满信心。”



▲ 杰羽科技总经理王精文致辞

杰羽科技董事长章国志表示，杰羽科技成立两年来，企业内部管理、外界影响力、产品性价比等均发生质的变化，特别是产品质量、市占率和客户满意度等方面都上了一个新台阶，这都源于杰克的支持。



▲ 杰羽科技董事长章国志致辞

去年底，杰羽科技对未来发展重新规划，制定出“做专做精主打产品，适时扩展品类，逐步完善厚料产品线”的战略。“我们与名菱的合作，为杰羽科技未来高速发展带来了新的增长空间。”

杰克创始人阮积祥指出，杰羽科技引入新股东东莞名菱，是杰克通向厚料领域吹响的第二次冲锋号。

他表示，杰羽科技的发展成果有目共睹，东莞名菱也在花样机领域耕耘了24年，在技术、市场、客户、规模等方面积累了相当多的资源和人才，拥有很深的沉淀。

“目前来说，全球范围内，缝制设备行业还没有诞生厚料机巨头。我相信杰羽、名菱、杰克通过合作，共同向厚料领域发起冲锋，具有重大意义。这为我们未来成为厚料机领军企业奠定了坚实的基础。”

百年华诞 全力奋战100天

Strive for 100 days on the
hundredth anniversary

■ 文 / 品牌部 杨怡嘉



“缝制机械行业要在党的坚强领导下，充分发挥行业各战线党组织的政治核心和战斗堡垒作用，把加强党建工作与自身改革发展相结合，往深里走、往心里走、往实里走，着力从坚守初心使命、加强党的领导、务求工作实效三个层面开展工作。紧抓新一轮科技革命和产业变革机遇，贯彻新发展理念，坚持创新驱动，加快智能转型，发挥国际引领，全面实现行业高质量发展，迈进制造强国第一阵营！”

2021年，是中国共产党建党百年华诞，是“两个一百年”历史交汇的关键节点。在此期间，中国缝制机械行业实现了几代缝纫机数十年的强国梦，迈向了全新的发展阶段，以自身的发展，向建党百年华诞献礼。

2021年，也是“十四五”规划开局之年。作为与生活基本需求息息相关的装备行业，缝制机械复工复产高速高效，推动行业实现逆势增长，广大缝企在疫情期间的化危为机、持续投入，在产品科技创新、性能提升、应用升级等层面，取得新的成果，将为下游用户数字化转型升级提供新的助力。

从行业实际来看，下游客户回流和中国稳定可

控的发展环境，使得国内市场未来发展的潜力和广度得到增幅。要立足新发展阶段，贯彻新发展理念，构建新发展格局，以庆祝党的百年华诞为动力，坚定信念，迎难而上，不懈奋斗，再创新业绩，再上新台阶，再筑新辉煌。

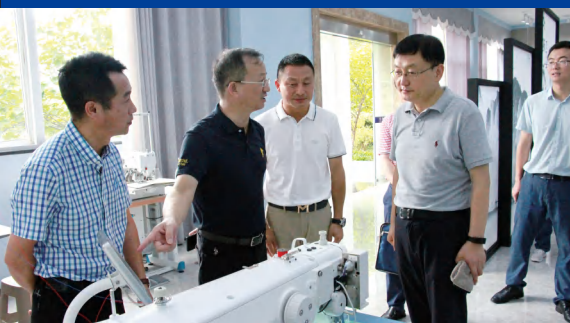
面对疫情考验，国家和企业正面临百年未有之大变局，2021年，杰羽科技也正步入“十四五”发展的开局之年，公司上下更有必要发挥党组织的战斗堡垒和党员的先锋模范作用，凝心聚力，统一思想。深耕国内市场，拓展产业边界。以技术创新和高质量供给来巩固中低端市场，扩大中高端份额。

为全面贯彻公司战略目标保质保量完成半年度

任务，杰羽科技播响“**大干一百天全力战目标**”战鼓。质量是企业的生命线，在市场异常火爆、产品供不应求的当下，杰羽坚持质量优先，决不牺牲质量换产量，实行质量一把手负责制，落实质量目标；提升全员质量意识；强化供应链管理，保证零部件合格率；深化自动化建设，提高质量稳定性……公司上下以高度的负责精神、饱满的工作热情，积极投身到大干一百天的热潮中，朝着业绩高增长的目标奋斗！

在欧洲疫情第三轮封锁，以及印度、东南亚等重点市场新冠疫情的反复与加剧，全球疫情走势及经济形势依然复杂严峻，加之原材料上涨、汇率波动等不确定性因素的影响下，国内市场逆势上扬，我司果断出击，抓住机遇，斩获大批订单，高效完成了大干一百天的既定目标。充分践行了全营一杆枪，奋力战斗目标的奋斗者精神！





▲ 参观杰羽科技产品体验中心

6月26日，市委常委、常务副市长张杰华赴池州经济技术开发区调研园区规划建设、重点企业发展和环保整改等工作。

■ 文 / 品牌部 杨怡嘉 吕冰

——鼓励企业加强创新研发，精准对接市场需求，不断增强市场竞争力

池州市常务副市长张杰华一行莅临调研

上午十点，张杰华一行抵达安徽杰羽制鞋机械科技有限公司，详细询问了我司经营规划，产品技术，工艺流程等情况，勉励杰羽科技加强创新，精准对接市场需求，不断增强市场竞争力。在杰羽科技董事长章国志、总经理王精文全程陪同下依次参观了杰羽科技产品体验中心、金工、小部装、仓储、装配等车间。

杰羽董事长章国志陪同张杰华一行参观了杰羽科技产品展厅，并对杰羽科技公司的发展现状进行了简要汇报。向来访的客人讲述了杰羽科技不断吸收厚料机行业优秀基因，持续丰富产品种类。从电脑罗拉车延伸到热风机、花样机、画线机等多种产品，由单一产品逐步向丰富、多远化产品族发展。同时介绍了目前公司最新花样机产品如何高效生产以及企业未来生产规划等。

张杰华对杰羽科技提升效率的努力表示肯定，但同时指出，装配线要提升产品的稳定性，增强企业的核心生产能力。

他指出，杰羽科技要继续发挥优秀企业作用，积极推动缝制设备产业链整体朝着智能化的方向发展，不仅产品要更加智能化，生产方式也要更加智能化，为行业转型升级做出示范。

绿色发展 精准需求

张杰华一行每到一处，他都深入车间查看生产等情况，详细询问企业在生产经营中遇到的困难问题，并结合“四送一服”，就企业反映的有关问题现场进行了协调交办。他要求企业严格落实安全、环保措施，持续加强科技创新和产品研发，精准对接市场需求，不断提升综合竞争力和对外知名度。

他强调，要提升国际化水平，充分利用中韩产业园平台，精准对接国内外关键资源、关键企业、产业链的关键环节，不断提升产业发展位势。要提升绿色化水平，本着“严是爱、宽是害”的原则，严把关口、严格监管、严防风险，守牢安全、环保“生命线”。



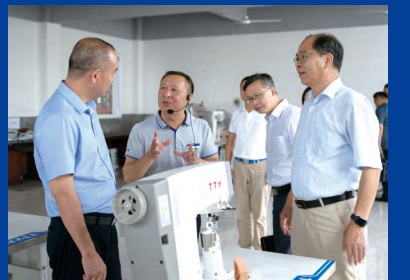
2021年8月9日，中共安徽国防科技职业学院党委书记、校长李麟书率队赴我司开展校企联合座谈会。市经信局局长唐礼虎、市经济技术开发区党工委委员，管委会副主任朱学华陪同参观安徽杰羽制鞋机械科技有限公司。

会前，李麟书一行参观了公司一线车间，对企业未来的发展给予了高度认可。会上，杰羽科技董事长章国志介绍了企业近几年发展概况及未来发展方向，李麟书介绍了安徽国防科技职业学院人才培养优势，并一同观看学校宣传片，表示学校将会在企业新产品开发、科技人才的培育等方面给予大力的帮助和支持。市经信局局长唐礼虎指出下一步我市将联合科技、人社部门，积极为我市企业和院校合作交流搭建平台，缓解企业对人才的渴求，将人才培养和企业人才需求进行无缝对接，打通企业发展和人才培育的信息孤岛。

与安徽国防科技职业学院举行签约仪式

——暨校企合作招生、合作培养、合作就业

■ 文 / 品牌部 杨怡嘉



经过沟通，杰羽科技与安徽国防科技职业学院达成共识，双方举行了签约仪式。在校、企双方领导共同见证下，签订了《校企合作订单培养协议》和《校企合作联合招生招工与培养协议书》。

在签约仪式上，李麟书表达了与杰羽合作的价值与意义。人才是杰羽科技最宝贵的财富，人才也是杰羽科技发展的根本驱动力。他相信今天的战略合作，能够为杰羽科技注入新鲜血液，同时也为人才搭建了多通道的职业发展路径和导向奋斗的激励体系。

全国巡检服务

Service of a long journey



“满怀豪情，和合共盈；激活营销，亮剑市场！”2021年6月17日一早，营销团队怀着美好憧憬，肩负着新的目标和公司殷切的期望，踏上新的征程，奔赴市场最前线，开始新一轮征战。

万里行

■ 文 / 营销中心 张鹏

炎炎夏日 一路向前

2021年6月中旬，公司组织了杰羽科技全国服务巡检万里行活动，共同深入鞋厂，实地调研走访，了解当地客户实际需求，确保每一台设备都在良好的状况下工作。

在公司销售人员和当地经销商等组成的服务巡检小组带领下拜访了多个上规模的用户工厂，对工厂里在使用的机器提供免费检修和免费保养服务，对产品质量、售后服务等问题进行调研。

以客户为中心

巡检不仅要为客户排忧解难，同时要提升客户对设备保养概念，工欲善其事，必先利其器，掌握基本的维护和保养常识，可延长设备的使用期限，更重要的是提升操作安全感。

我们的服务人员在每一次的设备巡检中都会对工厂中的缝制设备进行详细的检查，确保对设备做到全面“体检”。

万里行的活动虽然只有短短的一个半月，但是我们杰羽团队服务的经销商和客户超过百家，获得了客户的一致好评。我们团队所表现出的行动力与执行力，让客户对于杰羽的产品和售后团队产生满满的信赖感。特别是对于新加入的成员，通过这一次活动，让他们更加清晰的了解此次活动的含义，成长为能独自面对客户的优秀员工。我们始终坚持，服务好客户，是我们最大的目标！



七月中旬，在北方巡检团队的影响下，其他地区的杰羽团队陆续开展巡检服务。其中厚料市场最为集中的福建晋江区域经销商更是反应热烈，积极的参与到这次活动中。

福建晋江区域目前厚料行业最集中的区域，大大小小的针车行、材料商、鞋厂不计其数。杰羽的经销商们也希望通过参加这次活动能够在如此多的品牌中，打响杰羽优质服务品牌名声。

难得的是经销商曹长水带着自己的儿子一起参与，与服务团队一起走进工厂投身到服务团队中，积极的去询问每一个正在使用杰羽机器的车工们，产品的体验感等等。当我打趣问到：“曹总，您是准备培养下一代了么，怎么还自己就上手了呀”。曹总回答道：“这年头服务不止靠下面的师傅去，同时希望让小辈们明白说的多不如做的多，后面我还准备送他去杰羽总部，学习一下短线头和花样机”。随后曹总说，现在科技进步，产品不断改进，通过参与巡检活动，不断了解产品，才能了解用户需求，解决客户痛点，从而增加客户粘性。希望多进行这种活动”。

凝心聚力 勇往直前

Agglomerate mental effort to push forward





销售人员：“客户又要退货了”；

售后服务：“盖板漏装了”、“螺丝又没锁紧”。

客户：“新机拆箱发现机头裂了！”

BOSS：“我们的品质是怎么管得！为什么有这么多问题？”

……
这是装配没有装好！
是涂装没有做好！
是金工漏加工了！
是采购来料不好用，毛坯不好！
检验员盖章通过了啊！
那是客户操作不当引起的！

……
诸如此类，枚不胜数。我们怎么办？

我们需要一套品质管理方法，进行系统地管理，
就是现行的ISO9001质量管理体系



质量管理体系是什么？

质量管理体系(QMS)是指在质量方面指挥和控制组织的管理体系。质量管理体系是组织内部建立的、为**实现质量目标、质量方针所必需的、系统的质量管理模式，是组织的一项战略决策**。它将资源与过程相结合，以过程管理方法进行的系统管理，根据企业特点选用若干体系要素加以组合，一般包括与管理活动、资源提供、产品实现以及测量、分析与改进活动相关的过程组成，可以理解为涵盖了从确定顾客需求、设计研制、生产、检验、销售、交付之前全过程的策划、实施、监控、纠正与改进活动的要求，一般以文件化的方式，成为组织内部质量管理工作的要求。

我们为什么要推行质量管理体系？

- 1、为企业提供了一种具有科学性的质量管理和质量保证方法和手段，可用以提高内部管理水平，使企业内部各类人员的职责明确，避免推诿扯皮，减少领导的麻烦。
- 2、文件化的管理体系使全部质量工作有可知性、可见性和可查性，通过培训使员工更理解质量的重要性及对其工作的要求。
- 3、通过推行质量管理体系，加强预防作用可以使产品质量得到根本的保证。
- 4、可以降低企业的各种管理成本和损失成本，提高效益。

推行质量管理体系的作用

1、强化品质管理，提高企业效益。

品质与效益是如何挂钩的？如：来料质量不良是会影响过程中的生产效率自检工作时间增加导致工序时间增加，单位时间产出降低，增加生产成本、同时因自检漏检又会降低工序合格率，影响整体产线，造成生产成本递增。

2、在品质竞争中，增强客户信心，从而扩大市场份额。

客户在使用我们产品的过程中，如发现问题多，维修频繁，问题多会造成终端客户的成本增加，工人工作报酬下降等；维修频繁也会造成代理商的运营成本增加等。此故会影响我们公司产品在客户心中的质量定位到品牌定位，客户会跟据质量定位和品牌定位来选择问题少、维修率低同类产品品牌。因此我们的：规划、研发、生产、检验、销售、交付等涉及质量方面的所有工作都会影响市场占有率。

3、提高全员质量意识，改善企业质量文化。

企业文化如同家风，我们会常听到：这个人的行为举止得体、坐有坐像、站有站像，他们一家人的素质都好，这就是家风好，是家教中规矩立得好、长辈教导到位。类同企业质量文化，我们要制定一系列流程、制度、规定，经过培训、执行、纠偏等（质量管理体系）工作行成好的“家风”，将这种质量文化带入工作过程中，从而提升整个公司的全员品质意识。



1、最高管理者推动到位

“管理者推动”是贯标工作成功的关键。这也是ISO9001标准在“7项基本原则”中将“领导作用”列第二位要因。首先，“管理者推动”表明最高管理者审时度势而“求强”，其认识到位，这种推动定会有力而持久。杰羽非常重视质量管理体系推行工作，董事长年初亲自做了详细计划，并派员去杰克学习取经，由专人负责杰内审开具的98项不符合项，于7月3日亲自主持召开了质量管理体系动员会，达到管理者推动到位、全体员工认识到位，为企业贯标工作打下良好基础。

2、准备工作到位

杰羽年初制定推行质量管理体系的计划后，招聘专职人员，一边了解杰羽，熟悉杰羽，一边针对杰克内审的不符合项与相关部门进行沟通讨论，符合的进行关闭，不符合的给出关闭时间，并由相关负责签字确认，在此过程中加强贯标，贯彻“谁主管、谁编制、谁参与”的原则，让大家对ISO9001有充分的了解。

3、对QMS的描述到位

文件化是一项重要的增值活动，也是贯标工作的核心。要把标准和法律法规要求转化为具有本企业特色的、可操作的、适宜有效的QMS，重点应抓住总体策划、过程分析、标准转化三个要点。公司高层正在筹划构建适合杰羽又具前瞻性的质量方针和目标。

其次，要切实抓好过程分析。品管部正在结合杰羽的实际，按照ISO9001标准的要求，组织开展对各项质量活动的比较、分析并达到“四个明确”；一是明确过程；二是明确活动；三是明确职能；四是明确职责，即某一质量职能应由哪个部门执行。从而实现由质量活动分配质量职能、由质量职能明确质量职责，形成了比较客观、完善的质量职能分配表。

再次，做好标准的转化工作。这种转化应建立在对现有管理制度特别是第三层次文件的调查基础上。对行之有效的规章制度、办法和措施、规范、记录、标识等进行收集、整理和规范，立足“修、订、补、废”。使以往管理上的随意性和不规范性得以纠正。

4、贯标认证与传统管理的彻底到位

贯标是通过文件的QMS，任何一项工作是谁负责、谁组织、谁实施怎样实施、实施过程谁记录、实施后谁验证，都通过文件化的程序予以规范，每个岗位、每项工作都能“自动”运行，自行控制，从而不断接近管理的最佳状态。

因此，在质量手册、程序文件、工作文件等三个层次文件的编制中，以质量手册为纲，以程序文件为目，做到纲举目张，全面覆盖产品形成的各个过程和各项质量活动。根据职能分配表的要求，重新修订职责范围和岗位责任制，达到关系顺、职能明、责到岗、各接口到位，使各个过程的质量在整体运行中达到受控。

5、QMS运行落实到位

“制标不易，贯标更难”。文件化的QMS建设完成后，使其有效运行并不断完善，才是贯标ISO9001标准的目的。对文件的落实到位，主要应抓好以下几项工作：

- ① 是必须持续进行对QMS文件的宣传教育。
- ② 是必须持续推进QMS文件规定的贯彻落实。
- ③ 是必须全员参与、真抓实干。

ISO9001标准的基本思想之一，是控制所有过程的质量，确保每个过程合格，以取得满意的结果。控制所有过程的质量必须依靠全员的参与，而全员参与的关键又在于各级干部、各岗位员工观念的转变。只有当他们对QMS的规定和要求充分理解，才能达到预期的目的。因此，在这一阶段应着重抓好中层干部和主要管理人员的管理意识和工作方式的转变，并通过他们将QMS的程序规范贯穿到日常工作之中，带动广大职工积极投入到QMS运行中去。





■ 文 / 研发部 何利展

研发奋战100天 “三步走”战略规划

Develop and strive for 100 days, the three-step strategy

为了完善企业罗拉车横向缝制鞋类市场的需求，针对下游市场对于童鞋、马靴、高帮鞋等小口径鞋类缝制需求；在一百天中开发了这款细立柱平台机型，通过这次搭建的细立柱平台，一方面满足客户缝制小口径鞋类，带给客户更完善的车缝需求，另一方面也拓宽了企业罗拉车的市场道路，使杰羽打造民族品牌的信念，深入人心。

THREE-STEP

THREE-STEP

杰羽科技研发部在与营销中心精心商讨客户需求及市场需求，本着以客户为中心的目标，打造这款具有市场针对性的细立柱平台，并将产品命名为T5-10C/X 单针三自动细柱罗拉车/T6-10CQ/X 单针数控步进细柱罗拉车。

T5-10C/X 单针三自动细柱罗拉车

细立柱平台罗拉车还需要自动剪线的机构来实现剪线功能。其中新增自动剪线的机构包括剪线凸轮、动刀机构、定刀与夹线机构、动刀驱动机构、剪线电磁铁机构，以此来实现自动剪线功能。

产品亮点：

- ①自动剪线功能，通过电控程序控制电磁铁(三自动)、步进电机(三步进)传导至机械结构实现剪线；
- ②支持小口径的鞋类缝制，细立柱颠覆传统型的立柱；
- ③此次机构同时满足自动抬压脚、自动剪线、自动倒缝功能的三自动、三步进机型。



498BF细柱左釜两自动罗拉车

目前罗拉车立柱标准高度180mm不能满足所有用户的车缝工艺，针对不同的市场需求，同时开发了两款高立柱的罗拉车机型，在原有高度的基础上增高100mm和200mm，不仅拔高罗拉车“身高”，也提升的整体的“颜值”；全新的牛角拔线，采用最稳定性的旋梭，加入自动倒缝以及抬压脚等功能性，至此造就了280mm和380mm两款“高材生”罗拉车。

在此过程中也攻克了一系列机壳返修，专用件的问题，最终在5月份成功研发280mm左釜右釜两款机型；将此系列罗拉车命名为498BF系列细柱左右釜两自动罗拉车，两款样机已发往鞋厂进行试验。

倒缝机构降噪

三自动抬压脚，普遍存在倒缝噪音偏大问题，尤其是用了一段时间的旧机器，阻尼油脂流失后噪音更为明显，给用户造成噪音困扰，影响缝制体验。

通过改进结构，进一步完善机器噪音的困扰，改善用户体验，目前开发出来的机器正在耐久室测试中。

装配员工 战高温夺生产 100天

Assemblers fight heat and strive for production for 100 days

三伏天，战高温。夏季是制鞋机械生产线面临巨大挑战的季节，大量的生产任务需要员工完成并且要按照标准保质保量。然而工作中我们容不得丝毫懈怠，更不能当战场上的逃兵，这需要全体员工以不怕高温的士气，勇往直前向前冲。



用责任担当 保安全生产

■ 文 / 装配车间 江礼佩

当我们走进装配车间，映入眼帘的是生产线上一张张挥汗如雨的脸庞。从第一道工序制鞋机壳上吊机，打套，依次进行到第二十工序，整台机器这才装配完毕。接着进入设备调试区，整个车间的三条生产线上的流水作业一气呵成。干净亮洁的地面，整齐利落的工作台，身穿杰羽蓝工作制服的操作工人正全神贯注地忙着手中的工作。这一幕成了繁忙的车间里一道亮丽的风景线。根据车间规范要求，单针机械生产每道工序需在7分钟内完成，而双针机械生产则要求在10分钟以内，这就需要员工们有着过硬的操作技能和装配技巧。如有人按下暂停开关，需要说明理由，一秒钟都耽误不得，每道工序之间，团结合作，互帮互助。班组长程学锋，王旭伟，也不间断地在生产线上来回穿梭，遇到零件故障，缺失，随时为大家排忧解难，并对质量加以监督。各道工序之间也要求互检，以防零件漏装，既要速度，又要质量，只有保质保量完成生产任务，员工们才能安心下班。装配车间员工们顶着高温，谁也没有叫一声苦喊一声累，渴了



就喝盐汽水来降暑补给，接着又迅速投入到自己手中的工作当中，有条不紊地进行着各项工作。在生产现场，贴心的公司不仅给各个工作台配备了电风扇和防暑降温物品，还给车间各窗户安装了窗帘，确保员工有一个良好舒适的工作环境。

为了按时完成全年目标任务，装配员工们无畏酷暑，爱厂如家，这只是高温下众多坚守岗位员工的一个个缩影，还有更多默默奉献的员工坚守在车间高温一线，用坚守换车间设备安全、洁净，用责任和担当，保证运行安全。



2021年7月14日，在公司的精心组织安排下，我和另一名同事从池州出发赴台州杰克总部进行了为期26天的学习。在这段时间里，我们先后学习了解了杰克公司的发展历程、组织框架、企业文化、基本流程、业务操作等内容。让我更好的熟悉公司产品和工作环境，更使得我对杰克总部的文化有了感性的认识，为我以后能够加快融入公司奠定了必要的基础。



Journey of Jack

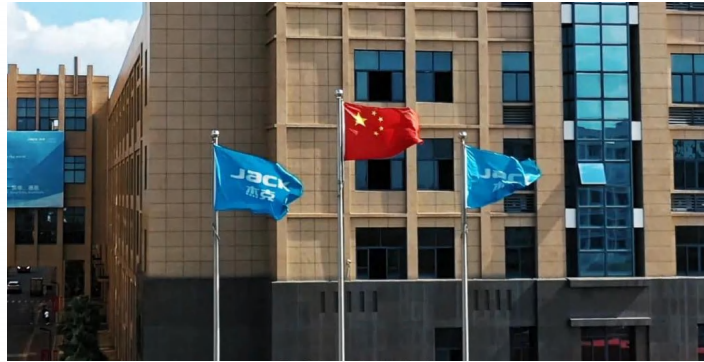
杰克之旅

26天——培训心得

■ 文 / 采购部 章耀阳



参观了解杰克总部文化



在学习的前半个月我跟公司领导和老师们参加一系列的专业培训和现场报告。经过了公司领导的精心安排和策划，安排公司各个部门的主力人员进行了全面的专业培训，我也有幸参与其中。通过现场实战报告，使得我对自己以前所学的专业知识又有了重新的认识，也指明了以后努力的发展方向。在以后的工作中，我会更好运用自己的专业知识和公司的实际情况进行理性相结合，争取能够尽快地适应工作环境，并能够按时完成任务。

最后的学习时间里，我主要在进行现场实操。让我更清晰的了解学习的专业在公司的实际应用和操作过程。我深知此次学习机会宝贵，因此在学习过程中始终全身心投入，争取在有限的时间内尽可能学到更多的东西。



经过了这次实习，我知道了自己在某些方面还有明显的不足之处，也感受到了理论和实际的区别，我会努力好好去适应创造机会补充学习，努力去为公司的未来而拼搏。‘既来之，则安之’，我会以最快的速度融入公司的工作环境，充分挖掘自己的潜能。

在日常工作安排中，我跟着杰克安排的师傅学习，在操作流程学习时分为三个阶段。首先是老师一边操作一边讲解，我边听边记，休息时间再进行总结；经过几天的学习，了解理论知识后，我在老师的指导下可以自己用测试机练习，遇到不懂的问题再询问，经过解答再巩固学习；最后在操作业务熟练后，就开始参与日常工作，在老师指导下，掌握细节，减少出错率。我认为这种循序渐进的学习模式非常合理，在短时间内掌握程度也提高，值得推荐。同时我参观了工厂的各个环节，从装配到成品，通过师傅的讲解和不断的探索询问，对整个生产环节也有了一个大体的了解，也给了我很多新的启发。真正意义上获得了理论与实际的相结合。

作为企业里的一份子，我认为执行力是每个员工至关重要的一个品质。从体制上看，杰克公司给我最大特点是：分工明确、各司其职。每个过程都有相应的负责人，责任的划分也相当明确，避免了互相推诿的情况出现。流程简单而且固定化，减少了灵活性，但是降低了管理难度并且减少了培训成本。短暂的学习已经结束，我深切感受到了杰羽与杰克之间的差距。工作需要内驱，工作需要沉淀，工作需要追求至善。我会以此次学习为契机，继续在工作中思考方式，团结组织，增进自身工作能力，为杰羽做出自己的贡献。



财务部与行政部 甜甜的梅州晓雪之约

Finance department and administration
department gather in Meizhou Xiaoxue, Xinghua Village



■ 文 / 财务部 叶甜甜

为了增强团队凝聚力，提升团队执行力，同时为了培养员工们的团队精神，5月15日，由安徽杰羽制鞋机械科技有限公司财务部牵头，联合公司行政部举办的杏花村团建拓展活动如期开展。

Perception 感悟

晴空万里，鸟语花香。当天上午，公司财务部与行政部的15名员工，向着美丽的池州杏花村出发了。此次团建拓展训练，让我深有感触，各种拓展项目使我更清楚地认识了自己，意识到团队的力量是多么重要，也让我懂得如何更好地进行团队协作。正如拓展教练所说，一个人再强大，也不如一个团队的力量大。我们必须要有明确的目标，只有设定明确的目标，才能使一个团队产生共同的行动方向和行动力。没有凝聚力的团队就没有竞争力。如果每个人各行其是，我行我素，团队势必是一盘散沙，工作难以成功。团队的所有成员都密切配合，关心集体，顾全大局，团结一致，齐心协力，就能形成一支坚不可摧的团队。



此刻团建拓展之旅虽然辛苦，但我们都乐在其中。让我们懂得如何开心生活，快乐工作，团队的力量最伟大！就如领导分享的，“心到一起才称为团队，各怀心思只能叫做团伙。”公司从0到1，从艰难前进到不断壮大，离不开大家的共同努力。在这次活动种，我们一同努力过，拼搏过、坚持过、体会的，这些历程将是我们大家一生永久的精神财富。携手同行，勇往直前！在未来的日子里，我们会不断总结前行、超越自我。起点出发，向着终点，不忘初心，携手同行，再接再厉、勇往直前！



第一个游戏即将开始，名为“破冰”，故名思义，我想就是为了破开我们心中的坚冰，让我们抛开心中的“不好意思”，敢于在团队发出自己的声音。如果说第一个游戏是让我们战胜自己内心的“不好意思”的话，那么第二个游戏，则是让我们提升团队成员之间的配合与默契。只有我们培养好团队的默契，加强团队间彼此信赖，做出同样的动作以及充分揣摩对方队伍的心思才能成为最终的赢家。而最后的“坦克大战”游戏更是将团队配合的重要性展现的淋漓尽致。不同的同事，担任不同的角色，承担不同的责任，但是却能够把心往一处使，力往一处拧，才能在能力与运气同时存在的情况下赢得胜利，在平常工作中给我们的启示不也是如此吗？

团结一心，永不放弃



夯实基础 争做厚料机的[排头兵]

■ 文 / 技术部 高润亮



安徽杰羽制鞋机械科技有限公司成立于2018年，由杰克缝纫机股份有限公司和池州市旭豪机械有限公司共同投资成立。2021年1月东莞市名菱工业自动化科技有限公司加盟杰羽科技，填补了杰羽科技在厚料缝纫行业智能花样机方面的市场空白，增强了杰羽科技在厚料缝制行业的市场竞争力。

2020年一场突如其来的疫情席卷了全球，疫情发生后，杰羽科技面对订单削减、效益下滑的危局，2020年4月22日，公司高层主动“危中寻机”，寻找“破局良策”，最后决定研发当下市场急需的新产品——防护服热风压缝机，全体技术人员没日没夜地连续奋战在研发一线，不到10天时间，杰羽科技第一台热风压缝机顺利装配完成。此后，生产车间持续繁忙——崭新的防护服热风压缝机生产线上热火朝天，各道工序在干劲满满的工人们熟练操作下无缝对接，一台台新机器在“火力全开”中输出生产线等待出口创汇，这让公司订单和效益双双逆市上扬，最终化危为机。

2020年9月，公司管理团队深度参与了总部组织的战略规划培训，开拓了管理团队的眼界，也对公司未来5年的发展也做出了相应的战略定位，策划并实施了对东莞名菱兼并重组的计划，已完成实质性的增资扩股。2021年3月，杰羽科技联合温州坚正国际贸易有限公司共同成立了安徽杰瑞智能科技有限公司（杰羽控股子公司），杰瑞智能生产的全自动智能画线机是一款专门针对传统手工画线工艺升级改造的自动化智能设备，运用于制鞋行业、服装行业和箱包行业和广泛运用于画线工艺的产业。杰羽科技迈出了打造杰克股份厚料机生产基地坚实的一步。

2021年，国内经济正在从疫情的影响中快速复苏，缝纫机行业迎来了销售旺季。杰克股份提出了“大干一百天，全力战目标”的口号，对此，杰羽科技

积极响应杰克股份的号召，为扩大产能，从2021年3月份开始，杰羽科技各车间进入了加班加点的模式。随着整个行业进入了大增长时期，所有缝纫机制造企业都在增加产量，零配件供应也面临着很大的问题，为此，杰羽科技所有采购人员加班加点跟进零配件采购进度和开发新供应商，同时，其他部门也展开了协助，研发部、技术部、营销部各派遣一名员工根据采购部门安排，前往宁波、苏州、台州跟进零件供应商的生产状况。而随着市场需求不断增加，现有产线与人员已经不能满足生产需求，人力资源部门铆足劲头招聘，动员全公司所有人员将杰羽科技的招聘海报带回各自小区进行张贴，人力资源部门的同事不辞辛苦，主动驾驶自己的私家车前往各个村镇进行招聘宣传工作。终于，在全体杰羽家人上下一心、奋力拼搏地努力下，杰羽科技实现了罗拉车月产量翻番的成绩，同时也顺利完成了智能花样机在池州量产的任务。共同拼搏努力！

2021年对于杰羽科技来说注定会是不平凡的一年。年初，杰羽科技组织公司管理干部深度学习并制定了SP与BP，让广大管理干部明确了企业未来的发展方向和工作任务，确立了将杰羽打造成为厚料机标杆和示范企业的目标，这就要求我们全体杰羽家人，必须全营一杆枪，上下互通，左右互锁，戮力同心，力出一孔，推进核心技术创新，构筑长期竞争力。为实现我们的年度目标及未来五年的战略规划而共同拼搏努力！

我能安全 我懂安全 我要安全 我应安全



安全生产是立业之本

如果说企业的存在是为了追求效益，那么安全生产就是企业最大的效益，所以安全生产是立业之本。对于广大杰羽职工来说，对安全生产的重视是我们的责任和义务，保证自己在正常生产的同时不受到伤害，是对杰羽负责，更是对自己和家庭负责。

从进入公司的第一天起我们接触的第一堂课就是安全教育，杰羽对员工进行公司、车间、班组三级安全教育，层层把关，可见安全生产对于企业的重要性。

安全生产工作只有起点，没有终点。因此，安全生产工作必须全员参与，做到“人人、事事、时时、处处”抓安全生产工作，努力增强全员的安全环保意识，提高全员的安全环保素质，实现“要我安全”到“我要安全，我应安全，我能安全，我懂安全”的思想转变，从而有力促进公司安全环保形势持续稳定发展。

好的质量和安全生产永远是一个企业所不断追求的两个目标，但大家都知道只有企业领导重视这两点是远远不够的，只有一个企业从上到下都自觉的去重视才能够使这个企业，成为一个在安全的生产环境下产出最优质产品的优秀企业。我们有理由相信，在我们这么优秀的生产一线员工的一起努力下，我们一定能使我们的单位、我们的企业更加壮大。

■ 文 / 仓储部 王旭伟





双头双针智能电脑花样缝纫机

DOUBLE HEADED DOUBLE NEEDLE COMPUTERIZED PATTERN SEWING MACHINE



MLK-J6040D

专利技术双头双针，实现一套机构完成两种不同线迹或型号的缝纫工作。

Patent technology double headed double needle, realizes one set of mechanisms to complete sewing work of two different stitches or size.

高速的缝纫速度
High sewing speed

强劲的穿透力
Powerfull Penetration force

新的控制方法
New control method

高速处理能力
High-speed processing

降低能耗
The environment

强大的辅助功能
Automation support functions

360°智能电脑花样缝纫机

360° COMPUTERIZED PATTERN SEWING MACHINE



MLK-J4030RR

针杆梭床伺服驱动同步旋转，精度高、转向平稳，360°线迹顺随。

The servo drive of the needle bar shuttle bed rotates synchronously, with high precision, smooth steering and track in all directions.



制鞋类
SHOES MAKING



手袋皮具类
HANDBAG SERIES



服装类
CLOTHING SERIES



运动用品类
SPORTS GOODS



汽车工业类
AUTOMOBILE INDUSTRY

POST BED

T5 - 1

全自动电脑罗拉车

Fully Automatic Single Needle Post-bed Roller Feed Sewing Machine



物联网功能
IOT function

智慧按键屏
Intelligent button screen

旋钮式调压力
Knob pressure adjustment

一键式绕线器
One button winder

语音导航
Voice navigaton

品智升级 无可T代

T6 - 1

三步进电脑罗拉车

Fully Automatic Single Needle Post-bed Sewing Machine With Stepping Motors



物联网功能
IOT function

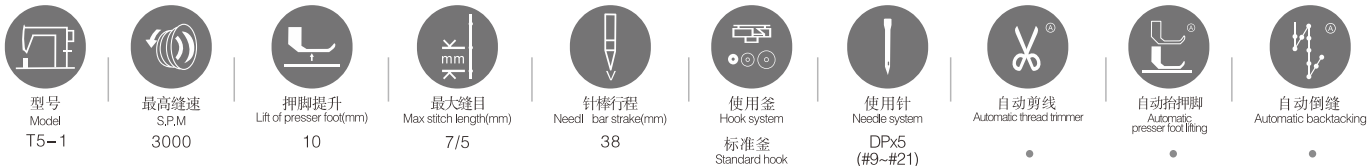
一键式绕线器
One button winder

电子针距调节
Electronic adjust stitch length

内外弯针距一致
Equally stitch length of
Incurve and outcurve

语音智慧触摸屏
Intelligent touch screen
with voice prompt

品智升级 无可T代





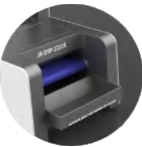
1280S画线速度比1266F快1/4，生产效率更高
1280S works faster than 1266F



增加遮光板设计保护人眼
Increase the visor to protect the eyes



软件升级功能更完善
操作更简单好用
Software is simpler



烘箱与机身从分离式转变成集成式
The oven and the body are integrated



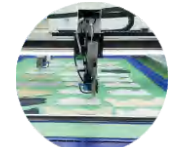
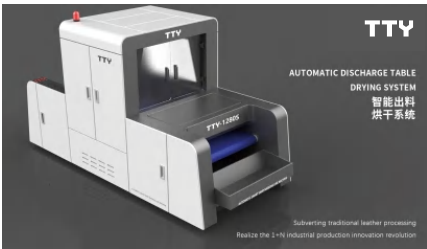
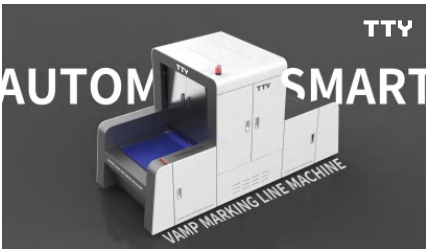
边箱从闭合式转变成开放式
The side box is open



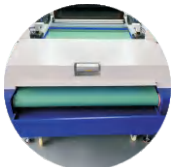
机身从一体化转变为三段式模块化
The fuselage is three-stage

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

机器型号 Machine model	工作区域 Working area	最大外型尺寸 Max size(wxdxh)	画线速度 Max cutting speed	画线精度 Marking line accuracy	重复画线精度 Re-precision
TTY-1280S (单头)	1200*800 mm	3200*2020*2300 mm	2500mm/s	±0.1	±0.05
重量 Weight	额定功率 Rated power	气压要求 Air pressure	电源额定电压 Rated voltage	频率 Frequency	耗材备件 Spare part & Consumables
960 KGS	2.2KW	0.4 - 0.8 MAP	220V ±10%	50-60Hz	油墨 ink、喷嘴 nozzle



换墨速度提高30%
墨管朝外换墨更方便快速
Easy to replace the ink tube



比原款节省1/4场地
烘箱机身一体化设计
Save 1/4 of the space



方便进出电梯窄门
机身可为可拆分三段式
The fuselage is three-stage



画线速度提高5%-10%
双头画线永不撞头
Work speed increased by 10%



维护效率提高10%
开放边箱方便维护
Openable side box



软件10代升级
功能更多更好用操作简单
A multifunctional software

